

# **Návod k používání**

**pro**

pohonné jednotky vibračních zařízení - dále jen příložené  
vibrátory s částečně usměrněnou vibrací typu

**EVU 125**

**EVU 500**

**EVU 1000**

**ZBA GeoTech s.r.o., divize KovoTech**  
Klopotovská 1147  
549 01 Nové Město nad Metují  
Tel. / fax: 491 470 347  
GSM: 724 278 710

## UŽITÍ

Příložné vibrátory EVU ... jsou určeny pro vibrační zhutňování betonu. Mohou být použity:

- a) na bednění betonových konstrukcí
- b) na formách prefabrikovaných dílců a vibračních stolech
- c) na vibračních deskách nebo latích
- d) pro prosívání, vyprazdňování zásobníků a násypek, plnění velkých obalů sypkým materiálem atd. a to pouze pro prostředí bez nebezpečí výbuchu.

## BEZPEČNOSTÍ POKYNY

- a) vibrátory je možno připojit a provozovat pouze na elektrickém rozvodu, který je v souladu s ČSN 33 1500 "Elektrotechnické předpisy. Revize elektrických zařízení" pravidelně revidován,
- b) před připojením vibrátoru zkontrolujte, zda provozní napětí vibrátoru, uvedené na štítku elektromotoru souhlasí s napětím vaší napájecí sítě,
- c) je zakázáno spouštět a provozovat vibrátor bez zakrytého prostoru výstředníků
- d) před každým spuštěním vibrátoru přezkontrolujte přívodní šňůru vibrátoru, zda není poškozená nebo zda neleží v mokru. Při jakémkoliv poškození přívodní šňůry popř. i vidlice je nutné provést neprodleně jejich výměnu,
- e) při jakémkoliv práci na vibrátoru si zajistěte jeho odpojení od elektrického napětí
- f) vibrátor je zakázáno za provozu držet v ruce, popř. ho použít jako ruční elektrické nářadí nebo jako přenosné elektromechanické nářadí,
- g) uživatel je povinen provádět pravidelné revize elektrického zařízení vibrátoru ve lhůtách dle ČSN 33 1500.

## POPIS

Vibrátor EVU tvoří třífázový asynchronní elektromotor s kotvou nakrátko, na jehož hřídeli jsou upevněny výstředníky.

Nálitkem na plášti s čepem je kyvně upevněn k základové desce, kterou se upíná k vibrované soustavě. Stator je v plášti zalit pryskyřicí, která zabraňuje poškození vinutí motoru. Rotor elektromotoru je uložen ve valivých ložiskách, která jsou usazena v ložiskových tělesech v plášti vibrátoru. Přestavením vnějších výstředníků na koncích hřídele lze měnit odstředivou sílu v pěti stupních. Prostor výstředníků je uzavřen víky.

Kyvným upevněním pláště vibrátoru k základové desce se dociluje usměrněné vibrace. Vibrátor se normálně montuje kolmo k základové desce, je však možné jej naklonit na obě strany o 30° od svislé osy (ne EVU 125). Tím se docílí toho, že při zhutňování nastává současný pohyb vibrátoru nebo vibrované hmoty. Poloha pláště vibrátoru vůči základové desce je zajištěna pryžovými pružinami, přes něž se boční kmity na vibrovanou soustavu prakticky nepřenaší.

Hladiny hluku $L_{Aeq}$		Hladina akustického výkonu $L_{WA}$	
EVU 125	56,2 dB (A)	EVU 125	67,8 dB (A)
EVU 500	60,8 dB (A)	EVU 500	72,1 dB (A)

EVU 1000 70,6 dB (A)

EVU 1000 81,9 dB (A)

## **PŘIPOJENÍ**

- a) Vibrátor je standardně dodáván se šňůrou CGTG 4Bx1.5mm<sup>2</sup> (AO7RN-F) o délce 5 m bez ukončení.
- b) připojení lze provést:
  1. ukončením přívodní šňůry vidlicí
  2. připojením přívodní šňůry na pevný elektrický rozvod.

POZOR! V napájecím obvodu vibrátoru musí být vždy zapojen jistič s motorovou (pomalou) charakteristikou a nastavený na hodnotu proudu uvedenou pro daný typ vibrátoru v tabulce.

EVU 125	EVU 500	EVU 1000
3x 42V - 5,6 A	3x42A - 9,0 A	3x42V - 18,0 A
3x400V - 0,6 A	3x400V - 1,0 A	3x400V - 2,0 A
3x500V - 0,5 A	3x500V - 0,8 A	3x500V - 1,6 A

- c) Montáž vidlice nebo připojení šňůry vibrátoru na pevný elektrický rozvod může provést pouze osoba znalá (BA5) dle ČSN 33 2000-3 (resp. IEC 364-3) "Elektrotechnické předpisy. Elektrická zařízení. Část 3: Stanovení základních charakteristik".
- d) Vidlici přívodní šňůry vibrátoru lze zasunout pouze do zásuvky elektrického rozvodu, který je v souladu s ČSN 33 1500 "Elektrotechnické předpisy. Revize elektrického zařízení" pravidelně revidován. Po zapojení šňůry vibrátoru na elektrický rozvod je nutno provést opět v souladu s ČSN 33 1500 výchozí revizi elektrického zařízení.

## **OBSLUHA**

Vibrátor musí být vždy pevně spojen s vibrovanou soustavou. Při použití u vibračního stolu musí být i forma pevně připojena k vibračnímu stolu. Před každým počátkem směny se musí kontrolovat, zda se upevňovací šrouby vibrované soustavy neuvolnily. Použité šrouby: EVU 500 - M16, EVU 1000 - M16

Nastavení pěti velikostí odstředivých sil se provádí po demontáži vík přestavením vnějších výstředníků. Výstředníky jsou ve zvolené poloze zajištěny perem a pojistným kroužkem Stykovou plochu vika s tělesem po každé demontáži očistit k zajištění vodotěsnosti, popř. potřít alkaprenem.

## **ÚDRŽBA**

Údržba vibrátoru spočívá:

- a) v čištění povrchu vibrátoru. Provádí se podle potřeby, aby povrch vibrátoru byl neustále čistý, pro správný odvod tepla.
- b) v provádění pravidelných revizí el. zařízení dle požadavku ČSN 331500. Dále je nutno kontrolovat stav přívodního šňůrového vedení a vidlice. Při jakémkoliv poškození izolace je nutno provést výměnu přívodního vedení.

c) u vibrátorů řady U se provádí domazávání kyvného čepu tlakovou maznicí tukem A 00 po 300 hodinách provozu

### **OPRAVY A SERVIS**

Větší opravy a servis může provádět pouze výrobcem oprávněná osoba a dále přímo výrobce.

**ZBA GeoTech s.r.o., divize KovoTech  
Klopotovská 1147  
549 01 Nové Město nad Metují  
Tel. / fax: 491 470 347  
GSM: 724 278 710**